

Аннотация дисциплины М.1.1.1 Дисциплина. Информационное обеспечение машиностроительных производств

Дисциплина "Информационное обеспечение машиностроительных производств" изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Материаловедение, процессы получения и переработки неорганических порошковых и композиционных материалов" направления подготовки "22.04.01 Материаловедение и технология материалов".

Дисциплина изучается в 1 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 144/4 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме балльно-рейтинговый контроль.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. ОПК-2 Способен разрабатывать научно-техническую, проектную и служебную документацию, оформлять научно-технические отчеты, обзоры, публикации, рецензии
2. ОПК-4 Способен находить и перерабатывать информацию, требуемую для принятия решений в научных исследованиях и в практической технической деятельности
3. ПК-1 Способен моделировать процессы обработок и прогнозировать результаты их осуществления при различных режимах, в том числе с использованием стандартных пакетов компьютерных программ и средств автоматизированного проектирования

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Информационные потоки машиностроительного производства.
2. Анализ и оптимизация информационных потоков.
3. Основы построения баз данных. Особенности проектирования и использования баз данных на машиностроительном предприятии.
4. Проектирование системы контроля движения материалов и комплектующих на предприятии.
5. Развитие системы баз данных. Организационные правила и типовые ошибки при разработке и внедрении баз данных.
6. Изучение возможностей системы планирования и контроля MS Project. При подготовке производства новых изделий и управлении производством.

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: лекционные занятия, практические и лабораторные занятия.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания, классическая лекция.